

# 打錠(成形)データ収録装置

Tabletting Data Logging System

TK-TB20KN Type II



NEW

製剤設計を効率的な試打・データ収録で強力にサポートします！

## 特長

打錠条件設定・動作設定・運転起動・データ収録/表示を全てパソコンでの操作に一元化

レシピ方式の採用により、再試験時の打錠条件再設定は不要です。

国際規格(IPT)の杵臼使用を標準化(専用の杵臼は不要です。)

サーボモータを採用した杵駆動系により、成形動作をデジタル制御化

成形時上下杵間隔・充填深さ等の動作条件をパラメータ(数値)で設定できます。

従来型の単発式打錠機で煩わしかった、動作条件の機械的な調整は不要です。

吸い込み充填動作・予圧動作等、ロータリー式打錠機の動作を擬似的に再現します

打錠障害解析に必要なデータを取り込む4つのセンサを標準装備

標準装備(上杵荷重センサ・下杵荷重センサ・上杵変位センサ・下杵変位センサ)

壁面荷重検出臼・スクレープ荷重検出センサも装着できます(オプション)。

サーボモータの容量アップにより、応力緩和測定(圧縮)が可能になりました

連続打錠機能も標準装備(まとまった数のサンプル製作が可能です。)

## 仕 様

駆動源	上下杵	ACサーボモータ駆動 (分解能0.01 $\mu\text{m}$ )
	材料供給部	ステッピングモータ駆動 (分解能0.01 $\mu\text{m}$ )
加圧能力	最大20kN	予圧・本圧の二段圧縮制御可能
		加圧停滞時間設定あり (設定最大30sec.)
杵移動速度	設定最大70mm/s	
使用杵臼	IPT B-Type	D-Typeへの対応も可能 (フィタゲブル交換)
充填深さ	設定最大17mm	IPT B-Type臼
材料供給	脱着式簡易ホッパー	
データ収録用センサ	標準4ch装着	上下杵荷重センサ・上下杵変位センサ
	オプション	壁面荷重検出臼・スクレープ荷重検出臼
操作・設定入力	ノート型PC	専用アプリケーション使用 レシピ設定式
収録データ再生		
外形寸法	幅550(660 $\text{mm}$ ギャスター含) 高1,460 奥行650(750 $\text{mm}$ ギャスター含)	
必要設備	電源	3 $\phi$ AC200V 50/60Hz 50A以上
その他	収録データファイル出力	CSV形式
	インターロック	前面扉開時動作禁止 (動作中開で強制停止)

## 技術相談・お問い合わせ

I·S·E·K·Y·U

販売元 伊勢久株式会社  
 担当 営業開発部 加藤  
 TEL : 052-783-3020  
 FAX : 052-783-3017  
 Mail : k\_kato@isekyu.co.jp

設計製作  株式会社 特殊計測  
 横浜市鶴見区矢向6-11-13  
 TEL : 045-572-5372  
 FAX : 045-582-3688  
 Mail : sales@tokushu-keisoku.jp

